

GIOTTO

Laser System



GIOTTO FIBER



LA TECNOLOGIA LASER ITALIANA NEL MONDO

COMPANY
WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001:2000=

GIOTTO FIBER

Giotto FIBER è un marcatore laser basato su sorgente a stato solido pompata a diodi. Il sistema laser è composto da una testa di scansione galvanometrica collegata tramite una fibra ottica ad un piccolo rack contenente la sorgente raffreddata ad aria e l'elettronica di interfaccia, controllo e comando.

La marcatura avviene senza alcun contatto meccanico, per effetto di una interazione termo-acustica fra laser e materiale (metalli, plastiche, ecc) e presenta caratteristiche di indelebilità, elevata qualità, velocità e flessibilità di esecuzione.

Giotto FIBER grazie all'elevata affidabilità ed alle dimensioni estremamente contenute, sia della testa galvanometrica che del rack (19"/3HE), è facilmente installabile su linee di produzione, dove per può essere impiegato anche in applicazioni di marcatura al volo.

Figure di merito sono le dimensioni estremamente contenute, la assenza di manutenzione, il bassissimo consumo elettrico, la facile remotabilità della testa di scansione, la durata dei diodi laser (tipicamente superiore alle 40.000 ore).

Giotto FIBER è configurabile con diverse opzioni per garantire una notevole flessibilità applicativa ed un considerevole aumento della produttività, come controlli dinamici del punto di fuoco e della dimensione dello spot. Possono essere installate due tipologie di teste galvanometriche in funzione di una maggiore velocità o focheggiabilità.

Giotto FIBER è gestito da un comune Personal Computer sul quale è installato il software ICARO in ambiente Windows che permette agevolmente all'operatore di variare i parametri di lavorazione quali potenza, frequenza, velocità di marcatura, in modo da ottenere l'effetto desiderato sui diversi materiali. Consente inoltre l'importazione di disegni in formati grafici CAD (*.plt, *.dxf, *.pcx, *.bmp, *.mcl, oltre a formati macchina), di modificare direttamente testi (utilizzando tutti i font Windows), e di fare operazioni di editing grafico.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sorgente laser

Potenza Laser: 5-10-20W continuo
Frequenza: 5-10-20W continuo
Lunghezza d'onda: 1064 nm
Pompaggio: A diodi
Raffreddamento: Aria forzata

Testa di marcatura

	VM1000			VM2000		
Focale (campo piano):	100	163	254 mm	100	163	254 mm
Area di lavoro utile:	60x60	115x115	180x180 mm	35x35	110x110	180x180 mm
Distanza di lavoro:	~120	~240	~ 360 mm	~120	~240	~ 360 mm
Diametro Spot:	20µm	40µm	75 µm	15µm	24µm	40 µm
Velocità di scrittura (lineare):	>3 m/s	>6 m/s	>8 m/s	>2 m/s	>4 m/s	>6 m/s
Velocità di scrittura (carattere):	300	600	800 car/s	//	//	//
Velocità di posizionamento:	~5m/s	~10m/s	~15 m/s	~5m/s	~10m/s	~15 m/s

Temperatura operativa: 10+40° C
Umidità relativa operativa: 10+85% RH max, senza condensa
Temperatura di stoccaggio: -10+70° C (circuito H₂O vuoto)

Sistema

Controllo: Scheda DSP microprocessore, 128 MB RAM, Ethernet LAN 10/100Mbit/s.
Sw: Ambiente Windwos98, 2000, XPPRO, SW CAM ICARO.
Files: PLT, DXF, BMP, PCX, TIFF, JPEG, GIF MCL, etc.
Interfaccia: Rete LAN, seriale RS232/485 I/O digitali, Encoder.
Normative sicurezza laser: Sistema laser CLASSE 4, CEI EN 60825-1

SEI S.p.A. si riserva il diritto di modificare i dati e le illustrazioni fornite, senza preavviso.

ATTENZIONE !!

RADIAZIONE LASER INVISIBILE
EVITARE L'ESPOSIZIONE DELL'OCCHIO E DELLA
PELLE ALLA RADIAZIONE DIRETTA O DIFFUSA.
APPARECCHIO LASER CLASSE 4

SEI S.p.A.

Via Ruffilli, 1 24035 Curno (BG) Italy tel. ++39 0354376016
fax ++39 035463843 <http://www.seilaser.com> e-mail: info@seilaser.com