

# GIOTTO

Laser System



# Paper Blaster



LA TECNOLOGIA LASER ITALIANA NEL MONDO

COMPANY  
WITH QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFIED BY DNV  
=ISO 9001: 2000=

# Paper Blaster



SEI S.p.A. Si riserva il diritto di modificare i dati e le illustrazioni fornite, senza preavviso.

**Giotto CO<sub>2</sub> 3 AXIS** è un sistema di taglio/ marcatura equipaggiato con testa galvo 3 assi e sorgente laser sigillata. Grazie ad un'area di lavoro medio-grande (200x200mm/ 500x500mm) permette di marcare materiali quali marmo, alluminio anodizzato, legno, pelle, tessuto, metacrilato ecc. Le sue principali caratteristiche sono la flessibilità ed una elevata velocità di esecuzione. Materiali dallo spessore sottile quali legno, carta, pelle, tessuto possono essere sia marcati che tagliati. Giotto dispone inoltre, di una serie di opzioni che lo rendono un sistema di facile utilizzo.

**Paper Blaster** è equipaggiato con un sistema automatico di avanzamento carta, con caricatore carta, di capacità carico fino a 350mm di spessore, permette di processare carta con peso da 120 a 300 grammi, velocità di esecuzione fino a 1000 cicli/ora (tempo di esecuzione laser escluso), formati carta lavorabili A5/A4/A3/A3+. Dispone inoltre di un puntatore ai diodi rossi per una facile selezione dell'area di lavoro. Il ciclo di lavorazione è automatizzato ed è conforme agli standard di sicurezza grazie ad un'area di lavoro completamente protetta, ad interlocks di sicurezza, shutters e emergenze.

Paper Blaster, è gestito da un Personal Computer e dal software CAM ICARO in ambiente Windows. L'operatore può facilmente cambiare i parametri di lavoro quali potenza, frequenza, velocità di marcatura al fine di ottenere la prestazione richiesta.

Può essere importata, grafica in diversi formati CAD (\*.plt,\*.dxf,\*.pcx, \*.bmp, \*.mcl oltre ai formati macchina) ed il testo può essere variato direttamente (tutti i fonts windows sono utilizzati).

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### Sorgente laser

Tecnologia:

Potenze laser disponibili:

Frequenza:

Unita' di raffreddamento:

### Testa di marcatura

Tecnologia:

Area di lavoro:

Diametro Spot:

Distanza di lavoro:

Velocita' di scrittura vettoriale:

Velocita' di scrittura raster:

Velocita' di posizionamento:

Laser puntamento Preview:

Temperatura operativa:

Umidità relativa operativa:

Temperatura di stoccaggio:

### Sistema

Controllo elettronico:

SW:

Files:

Interfaccia:

Asse Z dinamico:

Normative sicurezza laser:

Sorgente Laser CO<sub>2</sub> Sigillata con Radio Frequenza

60 - 115 - 230 - 350W

60 W=0+25 Khz 115-230-350W=0,1+50KHz

Chiller circuito chiuso

### Area selezionabile

3 assi galvo con focalizzazione dinamica

A5 + A3+

150 µm + 400 µm

250 mm + 550 mm

3 m/s

5 m/s

5 m/s

630+650 nm, 3 mW

10+40° C

10+85% RH max, senza condensa

-10+70° C (circuito H<sub>2</sub>O vuoto)

DSP, 128 MB RAM, Ethernet LAN 10/100 Mbit/s.

Windows98, 2000, XPPRO, Icaro Cam Sw

PLT, DXF, BMP, PCX, TIFF, JPEG, GIF, MCL, etc.

Rete LAN, Seriale RS232 / 485, I/O digitali, Encoder

Sistema Elettro-ottico per distanza fuoco e selezione area di marcatura

Sistema laser CLASSE 4, CEI EN 60825-1

### ATTENZIONE !!

RADIAZIONE LASER INVISIBILE  
EVITARE L'ESPOSIZIONE DELL'OCCHIO E DELLA  
PELLE ALLA RADIAZIONE DIRETTA O DIFFUSA.  
APPARECCHIO LASER CLASSE 4

SEI S.p.A.

Via Ruffilli, 1 24035 Curno (BG) Italy tel. ++39 0354376016  
fax ++39 035463843 <http://www.seilaser.com> e-mail: [info@seilaser.com](mailto:info@seilaser.com)